#### IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant:

Kunihiro YAMAGUCHI et al.

Title:

PRESSURE REGULATING VALVE

Appl. No.:

Unassigned

Filing Date: 10/29/2003

Examiner:

Unassigned

Art Unit:

Unassigned

# **CLAIM FOR CONVENTION PRIORITY**

Commissioner for Patents PO Box 1450 Alexandria, Virginia 22313-1450

Sir:

The benefit of the filing date of the following prior foreign application filed in the following foreign country is hereby requested, and the right of priority provided in 35 U.S.C. § 119 is hereby claimed.

In support of this claim, filed herewith is a certified copy of said original foreign application:

JAPAN Patent Application No. 2002-316656 filed 10/30/2002.

Respectfully submitted,

Date October 29, 2003

FOLEY & LARDNER

Customer Number: 22428

Telephone:

(202) 945-6162

Facsimile:

(202) 672-5399

Pavan K. Agarwal Attorney for Applicant Registration No. 40,888

# PATENT OFFICE JAPAN

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application: 2002年10月30日

出 願 Application Number:

特願2002-316656

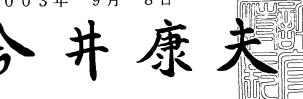
[ST. 10/C]:

[JP2002-316656]

人 願 出 Applicant(s):

ジヤトコ株式会社

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2003年 9月



【書類名】 特許願

【整理番号】 20022010

【提出日】 平成14年10月30日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 F16K 17/00

F16K 17/34

【発明者】

【住所又は居所】 京都府船井郡八木町大字室橋小字山田10番地の1 ダ

イヤモンドマチック株式会社内

【氏名】 山口 邦弘

【発明者】

【住所又は居所】 京都府船井郡八木町大字室橋小字山田10番地の1 ダ

イヤモンドマチッグ株式会社内

【氏名】 田村 高一

【発明者】

【住所又は居所】 京都府船井郡八木町大字室橋小字山田10番地の1 ダ

イヤモンドマチック株式会社内

【氏名】 荒木 昭則

【発明者】

【住所又は居所】 京都府船井郡八木町大字室橋小字山田10番地の1 ダ

イヤモンドマチック株式会社内

【氏名】 永井 康司

【特許出願人】

【識別番号】 502341591

【氏名又は名称】 ダイヤモンドマチック株式会社

# 【代理人】

【識別番号】

100092978

【弁理士】

【氏名又は名称】 真田 有

【電話番号】

0422-21-4222

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

007696

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 0213683

【プルーフの要否】

要

# 【書類名】 明細書

【発明の名称】 油圧調整弁

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 弁孔と、該弁孔内に油圧供給源からの油圧を供給する供給油路と、該弁孔内から油圧を排出する排出油路とが形成されたバルブボディと、

該弁孔内に微小な隙間を存して摺動可能に挿入されると共に該供給油路から油 圧が供給される少なくとも1つの油圧室と空間部とを形成し、且つ該バルブボディより熱膨張率の低い材質で形成された弁体と、

該空間部に配設されて該弁体を一方向に付勢する付勢部材とを備え、

該弁体を他方向へ付勢する該供給油路からの油圧による付勢力と該付勢部材による付勢力とのバランスにより該供給油路の油圧を適宜該排出油路に排出して、該供給油路内の油圧を目標値に調整する油圧調整弁において、

該空間部を絞り部材を介して油溜の貯留油内に連通し、

該弁体に該油圧室と該空間部とを連通する連通路を形成した ことを特徴とする、油圧調整弁。

【請求項2】 該隙間および該連通路から該空間部へ流入する油量は、油温の 上昇に伴う該隙間の流路面積の増大に応じて、低油温では該絞り部材における流 量より少なく、高油温では該絞り部材における流量より大きくなるように構成さ れている

ことを特徴とする、請求項1記載の油圧調整弁。

# 【発明の詳細な説明】

## [0001]

# 【発明の属する技術分野】

本発明は、油圧機器への油圧を所定の目標値に調整するための油圧調整弁に関する。

## [0002]

#### 【従来の技術】

従来より、油圧回路では調圧弁により油圧回路内の油圧を一定に保持するよう になっており、このような油圧調圧弁の一例(例えば、特許文献1の技術)を図 2を使って説明する。

一般的な油圧制御弁100のスプール100bは、図2中に示すスプール100bの上半図のように、低圧状態では、ばね100aによって左方限界位置にあり、この時、ドレインポート100fが遮断されているため作動油はドレインされず、また、入力ポート100cと出力ポート100dの連通により油路111からの作動油が油路112に供給される。一方、出力ポート100dは油路112,113を介してポート100eに連通しており、この出力圧がオリフィス114を経てポート100eに臨むスプール受圧面に作用する。したがって、出力圧がスプール100bをばね100aに抗して図中右方向へ摺動させることとなり、その圧力が必要以上となると図中スプール100bの下半部に示すように、油路112(ポート100d)と油路111(ポート100c)とが遮断される一方で、出力ポート100dがドレインポート100fに通じる。これにより、油路112の圧力が低下し、この圧力低下がポート100eへフィードバックされ、スプール100bがばね100aにより押し戻され、再び入力ポート100cと出力ポート100dとが連通して油路112の圧力は上昇する。

# [0003]

かかる作用の繰り返しによるスプール100bのストロークによって、油圧制御弁100は油路112の出力圧をばね100aの付勢力に応じて調圧するようになっている。

しかし、油圧回路のポンプによって吐出される作動油の圧力(油圧)は一定ではなく脈動しており、この脈動(油圧変動)と上述のスプール100bの固有振動数とが一致すると自励振動(共振)が発生する場合がある。

# $[0\ 0\ 0\ 4]$

そこで、このようなスプール100bの自励振動を抑制すべく、図2に示す特許文献1の技術においては、ポート100eにオリフィス114を設けるようになっている。つまり、油路112からポート100eへフィードバックされる油流量を制限することによってスプール100bの自励振動を抑制する(ダンピングする)ことが出来るようになっている。

# [0005]

また、この油圧制御弁100においては、前述のダンピング効果をさらに得る べく、スプール100bの摺動により油が出入りする大気開放の油室121が形 成され、油室121と連通した油路123には絞り要素(オリフィス)124が 設けられている。つまり、スプール100bの摺動により油室121へ流出入す る油の流れが、オリフィス124で制限されることにより、スプール100bの 振動に対するダンピング効果が得られるようになっている。

## [0006]

### 【特許文献1】

特開平5-164223号公報

## $[0\ 0\ 0\ 7\ ]$

# 【発明が解決しようとする課題】

ところで、油圧回路中に用いられる作動油は、油圧回路に接続された回転要素 (例えば、自動変速機のトルクコンバータなど) によって攪拌されることにより 温度が上昇し、作動油の粘度が低下する。このような場合、各油圧機器のシール 部等において、作動油の漏れが生じ、油圧機器に供給する油圧の低下を招くとい う課題がある。さらに、油圧機器(例えば、オイルクーラー等)によっては、低 油温では供給油圧を抑制し、高油温ほど供給油圧を上昇させたいという課題もあ る。

# [0008]

このような課題を解決するため、油圧回路内の油温が上昇した場合にはオイル ポンプの吐出圧を上昇させる制御を実施することも考えられるが、このような対 策ではポンプを駆動するエンジンの燃費悪化を招いてしまう。

更に、油温を検出してオイルポンプの吐出圧を制御するような場合には、油温 センサなどを新たに追加する必要があり、部品増加によるコスト上昇などを招く こととなる。

### [0009]

また、従来技術の欄で説明した特許文献1の技術では、油圧制御弁の自励振動 を抑制することは可能であっても、油温上昇に伴う油圧調整(温度補償)を行う ことはできない。

したがって、油圧回路中の調圧弁においては、簡素な構造で、作動油の温度が 高温となった場合に油圧機器に供給される油圧の圧力低下を抑制することや必要 に応じて供給油圧を上昇させることが望まれている。

# [0010]

本発明はこのような課題に鑑み創案されたもので、作動油の温度によらず、簡素な構造で確実に油圧を安定させることができる、油圧調整弁を提供することを目的としている。

# [0011]

# 【課題を解決するための手段】

請求項1記載の油圧調整弁は、弁孔と、該弁孔内に油圧供給源からの油圧を供給する供給油路と、該弁孔内から油圧を排出する排出油路とが形成されたバルブボディと、該弁孔内に微小な隙間を存して摺動可能に挿入されると共に該供給油路から油圧が供給される少なくとも1つの油圧室と空間部とを形成し、且つ該バルブボディより熱膨張率の低い材質で形成された弁体と、該空間部に配設されて該弁体を一方向に付勢する付勢部材とを備え、該弁体を他方向へ付勢する該供給油路からの油圧による付勢力と該付勢部材による付勢力とのバランスにより該供給油路の油圧を適宜該排出油路に排出して、該供給油路内の油圧を目標値に調整する油圧調整弁において、該空間部を絞り部材を介して油溜の貯留油内に連通し、該弁体に該油圧室と該空間部とを連通する連通路を形成したことを特徴としている。

# [0012]

これにより、弁体の自励振動を抑制するとともに、弁体を付勢する付勢部材が配設された空間部内に対する作動油の流量を作動油温上昇に伴って増大させて、空間部内の油圧を高めることが可能となり、空間部内の付勢部材による付勢力を作動油温上昇に伴って強めることが出来る。

また、請求項2記載の本発明の油圧調整弁は、上記請求項1記載の構成において、該隙間および該連通路から該空間部へ流入する油量は、油温の上昇に伴う該隙間の流路面積の増大に応じて、低油温では該絞り部材における流量より少なく、高油温では該絞り部材における流量より大きくなるように構成されていること

を特徴としている。

## [0013]

これにより、油圧回路内の油圧低下が発生しないような作動油温度(低油温)である場合には、付勢部材による弁体を一方向へ付勢する付勢力と弁体を他方向へ付勢する供給油路からの油圧による付勢力とのバランスによって、油圧回路内の油圧を、本来、油圧機器で必要とする最適な目標値に保つことが可能となる。一方、油圧機器等からの油圧の漏洩により油圧回路内の油圧低下が生じるような作動油温度(高油温)である場合には、弁体への付勢部材による付勢力に加え、空間部内に発生する油圧によって弁体を付勢することで油圧調整弁の出力油圧を上記最適目標値より高圧の目標値(但し、該高圧目標値は油温の上昇に伴って増大する。)とし、作動油温上昇に伴う油圧回路の油圧低減に対する油圧補償及び必要に応じて油圧機器への供給油圧を上昇させることが可能となる。

## [0014]

# 【発明の実施の形態】

以下、本発明の一実施形態にかかる油圧調整弁について、その全体構成を示す 模式的な断面図である図1を用いて説明する。

図1に示すように、油圧調整弁1は、アルミニウム製のバルブボディ2と、このバルブボディ2内部に円筒状に形成された弁孔3内に摺動可能に挿入されたスチール製の弁体4と、この弁体4を図中矢印B方向(一方向)へ付勢するバネ(付勢部材)5によって主に構成され、自動変速機の油圧回路に用いられている。

#### [0015]

弁体4は、図1中、矢印AおよびBの方向へ摺動可能に配設されており、また、この弁体4の中央近傍および一端に円柱状の第1大径部4aおよび同第1大径部4aと同径の第2大径部4bが形成されている。第1大径部4aには、左方の空間部7内に向けて、第1大径部4aよりも径の細い先端部4cが突設されると共に、第1大径部4aと第2大径部4bとは、先端部4cと同径の中間部4dで連結されている。また、この第1大径部4aと第2大径部4bとが弁孔3を区画することによって第1油圧室(油圧室)6、空間部7及び第2油圧室8が形成されている。

# [0016]

前記の油圧室6には、図示しないオイルポンプ(油圧供給源)から作動油が供給される供給油路9と接続された入力ポート6aと、入力ポート6aより入力された作動油を調圧した後に油圧作動クラッチやオイルクーラ等の油圧機器(図示略)へ出力する出力油路10と接続された出力ポート6bと、第1油圧室6内の油圧(供給油路9及び出力油路10の油圧と同一)が目標油圧値よりも高くなると第1油圧室6内の作動油を油溜め(図示略)へ排出(ドレイン)する排出油路11に接続された調圧ポート6cとが形成されている。また、出力油路10内の油圧は分岐油路14を介して第2油圧室8へ供給され、この油圧が弁体4を図中矢印A方向(他方向)へ付勢する。

### [0017]

つまり、油圧調整弁1は、油圧室8における油圧と、バネ5による付勢力とのバランスにより、油圧室6内の作動油を適宜排出油路11に排出して、油圧室6内の油圧(即ち、供給油路9及び出力油路10の油圧)を目標値(目標油圧)に調整するようになっている。

また、空間部7には、上記バネ5が配設されるとともに、空間部7内を油溜めの貯留油内へ連通する油路12と接続されたポート7aが設けられている。このポート7aは、バルブボディ2がオイルパン(図示略)内の油内に浸漬されて空間部7内や油路12内は作動油で充満されているため、弁体4が矢印A方向へ摺動した場合には空間部7内の作動油を油路12へ流出し、一方、弁体4が矢印B方向へ摺動した場合には、油路12内の作動油を空間部7へ流入させるようになっている。

# [0018]

そして、このポート7aには第1オリフィス(絞り部材)13が設けられ、ポート7aを通じて出入りする作動油の流量を適宜制限して、弁体4の自励振動を抑制するようになっている。

また、第2油圧室8に連通する分岐油路14の途中には、第2オリフィス15 が形成されているが、このオリフィス15も弁体4の自励振動を防ぐように作用 するものである。

## [0019]

ところで、弁体4の第1大径部4aとバルブボディ2の弁孔3内面との間には、弁体4の摺動を円滑にするための微細な隙間 $G_1$ が形成されている。この隙間 $G_1$ は、作動油の粘度が著しく低下するような高温時においては大きくなり、一方、作動油温の粘度がさほど低下しないような低温時においては微細なものとなる。これは、バルブボディ2はアルミニウム製であると共に、弁体4がスチール製であって、スチールはアルミニウムよりも熱膨張率が低いために発生する現象であって、この作動油温に応じて大きさが変化する隙間 $G_1$ を通って第1油圧室6内の作動油が空間部7内に流入することとなる。

## [0020]

一方、弁体4の第1大径部4aには第1油圧室6と空間部7とを連通する連通路16が形成されており、上述の隙間 $G_1$ に加え、第1油圧室6内の作動油を空間部7へ積極的に流入させるようになっている。そして、この連通路16、隙間 $G_1$ 及びオリフィス13の単位時間当たりの流量をそれぞれ $F_16$ 、 $F_16$ 、 $F_16$ 0と、同連通路160流量 $F_16$ は、低油温(10010 で前後以下)時では

 $F13>F16+FG_1$  (式1)

となり、高油温(100℃前後以上)時では、

 $F13 < F16 + FG_1$  (式2)

となるように設定されている。

#### [0021]

なお、上記オリフィス 1 3 も弁体 4 と同様にスチールで形成されているので、オリフィス 1 3 及び連通路 1 6 の油温上昇に伴う流量変化は、隙間  $G_1$ の流量変化に比較して極めて少ないものである。

ここで、第1油圧室6内の作動油を、上記流量特性をもって空間部7へ流入させる理由について説明する。

## [0022]

油圧回路内の作動油の温度が上昇すると、作動油粘性の低下に起因して、油圧調整弁1よりも下流の油圧機器及び同機器と油路との接続部分などから作動油がリークし、油圧機器に供給される油圧が低下してしまうという課題がある。その

ため、作動油温が高い(100℃前後以上)場合には、通常の目標油圧値よりも高い油圧を出力することによって、リークによって低下する油圧を前もって補償する必要がある。即ち、高油温時に油圧調整弁1で通常より高い油圧を出力油路10に出力することにより、同弁1下流側で生じるリークの影響が相殺され、油圧機器には本来必要とする適正油圧(低油温時と略同等の油圧)が供給されることとなり、油圧機器において低油温から高油温まで安定した油圧特性を得ることが可能となる。

### [0023]

このため、本実施形態にかかる油圧調整弁1においては、油温の上昇に伴って、第1油圧室6の出力ポート6bから出力されるべき油圧(目標油圧)が通常よりも高くなるように構成されている。つまり、具体的には、作動油が油圧回路内でリークする程には粘度が低下しないような低油温(100℃前後以下)である場合は、第1油圧室から空間部7へ流入する流量が上記式1のようにオリフィス13の流量より少なく、同空間部7に油圧が発生しないため、出力ポート6bからの油圧は、本来、油圧機器が必要とする適正な目標値に調整される。

### [0024]

一方、作動油が油圧回路内でリークする程に粘度が低下する高油温(100℃ 前後以上)である場合は、第1油圧室から空間部7へ流入する流量が上記式2の ようにオリフィス13の流量より多くなり、同空間部7に油圧が発生し同油圧が バネ5の付勢力を助勢するように作用するので、出力ポート6bからの油圧は上 記適正な目標値よりも高い圧力に調整される。

# [0025]

このような特性を、一般的な技術思想で実現するには、油温に応じてバネ5のバネ力を増加させる工夫が必要となって、構成が複雑なものとなり、コストも上昇してしまうおそれがあるが、本実施形態によれば、簡素な構造で、確実に作動油温上昇に伴う油圧低減に対する油圧補償を行えるようになっている。

なお、低油温時における隙間 $G_1$ の大きさを従来よりも大幅に広くなるように設計するという手法も考えられるが、極端に隙間 $G_1$ を広くすると、弁体4が弁孔3に対して傾いて配設されてガタつくおそれがあり、弁体4を弁孔3に対して

滑らかに摺動させることが困難となってしまう。このため、隙間 $G_1$ の大きさには限界がある。また、オリフィス13を隙間 $G_1$ の温度変化に見合った極めて小さい径に設定すると、極低温(例えば0  $\mathbb C$ 前後以下)の場合に作動油の粘度が増大し、空間部7 からの油流出が阻害されて本来の調圧弁としての機能が失われる。そこで、本実施形態においては第1 大径部4 a に連通路1 6 を設けることで、付勢部材5 が配設された空間部7 への作動油供給量を増大させているのである。

### [0026]

本発明の一実施形態としての変速機の油圧調整弁は上述のように構成されるので、以下のような作用・効果が得られる。

まず、オイルポンプより油圧調整弁1の第1油圧室6や第2油圧室8に作動油が入力されると、第2油圧室8内の油圧が弁体4を図1中矢印A方向へ摺動させる。このとき、第2油圧室8内の油圧が、弁体4を矢印B方向へ付勢するバネ5のバネ力よりも小さい場合には、弁体4は摺動せず、第1油圧室6の入力ポート6aと調圧ポート6cとの連通は遮断される。

# [0027]

一方、第2油圧室8の油圧がバネ13のバネ力よりも大きくなると、弁体4が 矢印Aに示す方向に摺動され、入力ポート6aと調圧ポート6cとが連通されて 、第1油圧室6内の作動油が調圧ポート6cを介して油溜めヘドレインされ、第 1油圧室6内および第2油圧室8内の作動油圧力が低下し、同圧力の低下に伴って弁体4が、図1中矢印Bで示す方向に摺動し、入力ポート6aと調圧ポート6cとの連通面積が縮小される。そして、第2油圧室8内の油圧による付勢力とバネ5による付勢力とがバランスする位置(入力ポート6aと調圧ポート6cとの 連通面積が適度な値となる位置)で弁体4が停止する。このようにして、出力ポート6bより油圧機器へ出力される油圧が一定となるように調圧される。

# [0028]

この時、分岐油路14から第2油圧室8へ流入する作動油流量が、第2オリフィス15によって規制されるので、オイルポンプによる吐出圧の変動(脈動)などに起因する第1油圧室6(供給油路10)における油圧変動は、第2絞り15によって抑制された状態で第2油圧室8に伝達されることとなる。また、第1オ

リフィス13の作用により、弁体4の往復摺動に伴う空間部7への作動油の流出 入に抵抗を与えることになり、弁体4の自励振動をダンピングすることが可能と なる。

### [0029]

そして、本実施形態の油圧調整弁1によれば、作動油温が上昇した場合には、作動油温の上昇に伴って、第1油圧室6の出力ポート6 b から出力されるべき油圧(目標油圧)が通常よりも高くなるように設定されている。つまり、作動油温が高温である場合には、第1オリフィス13の流量が、上述の隙間 $G_1$ と連通孔16とによって第1油圧室6 から空間部7へ流入する作動油の流量よりも少なくなるように設定する一方、作動油温が低温である場合には、オリフィス13の流量が、隙間 $G_1$ と連通孔16とによって第1油圧室6 から空間部7へ流入する作動油の流量よりも多くなるように設定している。

### [0030]

これにより、作動油温が高温である場合においては空間部7内に油圧を発生させ、一方、作動油温が低温である場合においては空間部7内に油圧を発生させない特性を得ることが可能となる。したがって、作動油温が高温である場合には空間部7内の油圧がバネ5のバネ力を助勢して、出力油路10などの油圧回路内における油圧が通常より高圧となるように調圧を行い、一方、作動油温が低温である場合には、バネ5のバネ力のみで油圧回路内における油圧が通常の適正な油圧となるように調圧することが可能である。

#### [0031]

なお、本発明は上述した実施形態に限定されるものではなく、本発明の趣旨を 逸脱しない範囲で、種々変形して実施することができる。

例えば、上述の実施形態においては、連通路16を第1大径部4aにおいて第1油圧室6と空間部7とを連通させるように形成したが、弁体4の軸心に沿って、弁体4の先端部4c前端と第2大径部4b後端とを貫通する油路を第2油圧室8と空間部7とを連通させるように形成して、連通路16と同様の機能を持たせる構成としてもよい。

#### [0032]

また、上述の実施形態においては、バルブボディ2をアルミニウムで成型し、 弁体4をスチールで成型したが、このような材質に限定するものではなく、弁体 4の材質の熱膨張率が、バルブボディ2の材質の熱膨張率よりも低くなっていれ ばよい。

また、上述の実施形態においては、出力油路10を弁孔3に穿設した出力ポート6bに連通させた構成を開示したが、同出力油路10は供給油路9の途中(入力ポート6aの上流)から分岐させるようにしても良く、この場合出力ポート6bは不要となる。

#### [0033]

また、本実施形態においては、自動変速機の油圧回路に適用される場合を例に とって説明したが、本願発明の油圧調整弁は、自動変速機の油圧回路に適用する ことに限定するものではなく、作動油温上昇に伴い圧力低下が生じる油圧回路に 対して、広く適用することが可能である。

#### [0034]

### 【発明の効果】

以上詳述したように、本発明の油圧調整弁によれば、作動油の温度によらず、 簡素な構造で、確実に油圧回路内の油圧(油圧機器に供給される油圧)を安定さ せることが出来、また必要に応じて作動油の温度上昇に応じて供給油圧を上昇さ せることも可能となる。

#### [0035]

本発明によれば、作動油温上昇に伴って、弁孔内の油圧室から弁体を付勢する 付勢部材が配設された空間部内に対して積極的に作動油を流入させて、付勢部材 による付勢力を作動油温上昇に伴なって強めることが可能となり、作動油温上昇 に伴う油圧回路の油圧低減に対する油圧補償や必要に応じて油圧機器への供給油 圧を積極的に上昇させることを簡素な構造で確実に行うことが可能となる(請求 項1)。

#### [0036]

また、油圧回路内の油圧低下が発生しないような作動油温度(低油温)である 場合には付勢部材による付勢力によってのみ弁体を付勢することで油圧回路内の 油圧を、本来必要とする適正な目標値に保つことが可能となり、一方、油圧回路内の油圧低下が発生するような作動油温度(高油温)である場合には、弁体への付勢部材による付勢力に加え、空間部内に発生する油圧によって弁体を付勢することで油圧調整弁の出力油圧目標値を高め、作動油温上昇に伴う油圧機器への供給油圧低減に対する油圧補償、更には、必要に応じて油圧機器への供給油圧を上昇させることが可能となる(請求項2)。

## 【図面の簡単な説明】

#### 【図1】

本発明の一実施形態に係る変速機の油圧調整弁の模式的な断面図である。

#### 【図2】

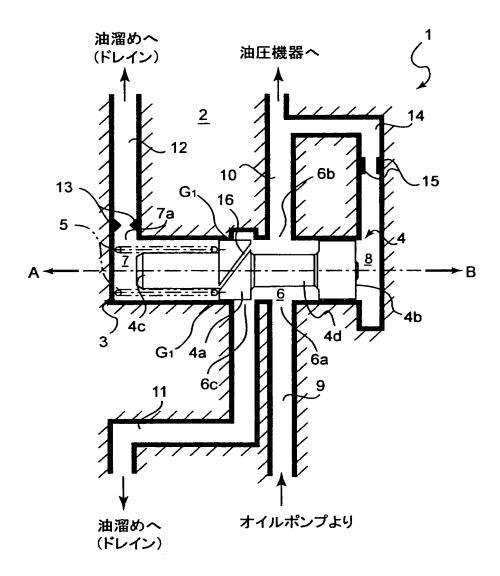
従来の油圧調整弁を示す模式的な断面図である。

#### 【符号の説明】

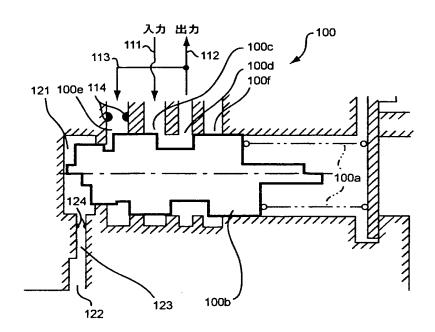
- 1 油圧調整弁
- 2 バルブボディ
- 3 弁孔
- 4 弁体
- 5 バネ(付勢部材)
- 7 第1油圧室(油圧室)
- 8 第2油圧室(油圧室)
- 9 供給油路
- 10 出力油路
- 11 排出油路
- 12 油路
- 16 連通孔

# 【書類名】 図面

# 【図1】



【図2】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 作動油の温度によらず、簡素な構造で確実に油圧を安定させることが 出来るようにする。

【解決手段】 弁孔3内に油圧供給源からの油圧を供給する供給油路9と弁孔3内から油圧を排出する排出油路11とが形成されたバルブボディ2と、弁孔3内に微小な隙間G1を存して摺動可能に挿入され、供給油路11から油圧が供給される油圧室6と空間部7とを形成し、且つバルブボディ2より熱膨張率の低い材質で形成された弁体4と、弁体4を付勢する付勢部材5とを備え、供給油路9からの油圧による付勢力と付勢部材5による付勢力とのバランスにより供給油路9内の油圧を排出油路11に排出し供給油路9の油圧を目標値に調整する油圧調整弁1において、空間部7を絞り部材を介して油溜めの貯留油内に連通し、弁体4に油圧室6と空間部7とを連通する連通路16を形成した。

【選択図】 図1

【書類名】 出願人名義変更届(一般承継)

【提出日】 平成15年 4月17日

【あて先】 特許庁長官殿

【事件の表示】

【出願番号】 特願2002-316656

【承継人】

【識別番号】 000231350

【氏名又は名称】 ジヤトコ株式会社

【承継人代理人】

【識別番号】 100092978

【弁理士】

【氏名又は名称】 真田 有

【電話番号】 0422-21-4222

【提出物件の目録】

【物件名】 商業登記簿謄本 1

【援用の表示】 平成15年4月17日付提出の特願2002-2914

19の手続補足書に添付のものを援用する。

【プルーフの要否】 要

# 認定・付加情報

特許出願の番号 特願2002-316656

受付番号 50300642083

書類名 出願人名義変更届 (一般承継)

担当官 吉野 幸代 4 2 4 3

作成日 平成15年 5月28日

<認定情報・付加情報>

【承継人】

【識別番号】 000231350

【住所又は居所】 静岡県富士市今泉700番地の1

【氏名又は名称】 ジヤトコ株式会社

【承継人代理人】 申請人

【識別番号】 100092978

【住所又は居所】 東京都武蔵野市吉祥寺本町1丁目10番31号

吉祥寺広瀬ビル5階 真田特許事務所

【氏名又は名称】 真田 有

特願2002-316656

出願人履歴情報

識別番号

[502341591]

1. 変更年月日

2002年 9月19日

[変更理由]

新規登録

住 所 氏 名 京都府船井郡八木町大字室橋小字山田10番地の1

ダイヤモンドマチック株式会社

## 特願2002-316656

## 出願人履歷情報

識別番号

[000231350]

1. 変更年月日

1999年10月18日

[変更理由]

名称変更 住所変更

住 所

静岡県富士市吉原宝町1番1号

氏 名

ジヤトコ・トランステクノロジー株式会社

2. 変更年月日

2002年 4月 1日

[変更理由]

名称変更 住所変更

住 所

静岡県富士市今泉700番地の1

氏 名

ジヤトコ株式会社